

FICHA TÉCNICA

BOTA PVC PUNTA DE ACERO

CARACTERÍSTICAS

- Botas de PVC inyectadas en resinas y polímeros de primera calidad, con tratamientos especiales para aumentar resistencias a la abrasión, flexión y contaminación de bacterias.
- Hormas y punteras diseñadas para asegurar el uso confortable durante un periodo prolongado.
- Estas botas estan diseñadas y fabricadas para lograr alta resistencia, confort y durabilidad en ambientes de trabajo predominante húmedos tales como: faenas de pesca, industria de alimentos, labores de construcción y otras similares.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Caña y Suela: Full PVC con tratamiento de acrílico nitrilo, adecuado para la producción de botas por proceso de inyección, entregando buena resistencia a la abrasión y flexión.
- Material: Fabricado con resina virgen base K-70.
- Puntera: Acero templado según NCh 772/1, Confort Toe Cap (Mayor ancho y espacio interior). ASTM 2413-18
- Punta: Reforzada, proporciona una mayor resistencia al desgaste prematuro.
- Talón y Tobillo: Refuerzo doble. Previene la deformación del calzado y ayuda en la prevención de lesiones.
- Forro: Tejido de punto sanitizado.
- Planta: Antideslizante.
- Resistencia a la Abrasión: Desgaste máximo, menos a 150 mm³. con dureza de 70 Shore a+-5. Valor Botas 120 mm³ (Aprox).
- Altura Caña: 360 mm.
- Plantilla Interior: Eva-Textil. Termo formada, Antimicrobiana e Intercambiable.
- Resistencia Hidrocarburos: Incremento de volumen menos al 12% al entrar en contacto con materiales tales como; petróleo, bencina y derivados.



CALZADO ANTIDESLIZANTE



RESISTENCIA A ÁCIDOS E HIDROCARBUROS



PUNTERA DE ACERO

NORMAS

Norma Chilena

NCh
772/1.Of.92
(Impacto puntera)

NCh
772/2.Of.92
(Perforación plantilla de seguridad)

NCh
1796.Of.90
(Variable permeabilidad)

Norma Americana

ASTM
F2413-18

TABLA DE TALLAS (CM)

TALLA	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
cm	23,4	24	24,7	25,4	26	26,7	27,4	28	28,7	29,4	30	30,7



Para saber su talla correcta debe medir del borde del talón a la punta de los dedos.